

## **CONSIGLIO DIRETTIVO del 19 Giugno 2014**

### Ordine del Giorno

1. Approvazione verbale seduta precedente (28.05.2014).
2. Delibere amministrative.
3. Valutazioni sulla permanenza nella Federazione interregionale Architetti del Piemonte e R.A. Valle d'Aosta
4. Relazione del Presidente sulla Conferenza nazionale degli Ordini A.P.P.C. di Lampedusa.
5. Corso formatori per la sicurezza
6. Norme procedurali per l'organizzazione di eventi
7. Variazioni di bilancio da programmare, definizione delle procedure di avvallo dei momenti formativi da parte dell'Ordine.
8. Valutazione acquisto programma ISI per la gestione dei corsi.
9. Bilancio economico corsi
10. Fondo trattamento accessori personale.
11. Approvazione Regolamento quote annuale di iscrizione.
12. Varie ed eventuali.

#### **01-8/2014 – Approvazione verbale seduta precedente (28.05.2014)**

Data lettura di quanto verbalizzato al presente argomento all'ordine del giorno, i Consiglieri prendono atto ed approvano all'unanimità, il verbale della precedente seduta.

#### **02-8/2014 – Delibere amministrative**

##### **02.1-8/2014 – Richiesta cancellazione – revoca cancellazione**

Il C.D. all'unanimità dei presenti, valutata la documentazione prodotta, delibera di mantenere per il momento iscritto il collega al ns. Ordine.

#### **03-8/2014 - Valutazioni sulla permanenza nella Federazione interregionale Architetti del Piemonte e R.A. Valle d'Aosta**

Il Presidente sintetizza gli ultimi sviluppi in merito alla Federazione ed al bilancio consuntivo di Federazione dell'anno 2013, approvato nella riunione di Biella avvenuta in data 30.04.2014.

#### **04-8/2014 - Relazione del Presidente sulla Conferenza nazionale degli Ordini A.P.P.C. di Lampedusa**

Relazione del Presidente. Relativamente alla Conferenza Nazionale degli Ordini degli Architetti P.P.C. Italiani, avvenuta a Lampedusa il 13 giugno 2014 i temi trattati sono risultati i seguenti: qualità architettonica come valore comune; I luoghi della cultura e dell'accoglienza nel Mediterraneo; Documento finale Conferenza degli Ordini APPC

#### **05-8/2014 - Corso formatori per la sicurezza**

Il Referente della Commissione Sicurezza informa che si sta procedendo l'organizzazione del corso per formatori per la sicurezza in collaborazione con l'Unione Industriali del

Vercellese e della Valsesia e degli altri ordini professionali (Ingegneri, Geometri e Periti Industriali

#### **06-8/2014 - Norme procedurali per l'organizzazione di eventi**

Il Presidente dell'Associazione sottolinea la necessità di definire "procedure" organizzative al fine di identificare un consuntivo economico (costi/entrate per l'identificazione di un bilancio negativo o positivo) dei diversi corsi di formazione che sono stati effettuati o che verranno effettuati durante tutto il 2014. Il Segretario sottopone alla visione del CD una tabella nella quale si evidenziano tutti i dati/riferimenti del singolo corso (Luogo e data, titolo, numero di crediti formativi, numero dei partecipanti, costo per partecipante, quota di spesa segreteria, quota parte di spesa per programma ISI, quota di spesa per nuovo computer, totale spese, totale entrate, importo a consuntivo ENTRATE Meno SPESE).

Dopo ampio dibattito, preso atto che alla data odierna non sono stati sottoposti alla visione del CD dati certi in merito alla questione, il Consiglio delibera che sia organizzato quanto prima un apposito incontro con il Presidente dell'Associazione, ove dovranno essere presenti il Tesoriere dell'Associazione e dell'Ordine il referente della Commissione Formazione.

#### **07-8/2014 - Variazioni di bilancio da programmare, definizione delle procedure di avvallo dei momenti formativi da parte dell'Ordine**

Variazione di bilancio: le attività di formazione organizzate negli ultimi mesi hanno comportato un aumento delle ore lavorative della segreteria. Le previsioni di uscita superano le prospettive di entrata programmate nel bilancio preventivo al capitolo 7 pari a € 1500,00.

#### **08-8/2014 - Valutazione acquisto programma ISI per la gestione dei corsi**

Parte dell'argomento è stato già trattato al punto n.06 del seguente OG. L'argomento viene rimandato ad un successivo Consiglio.

#### **09-8/2014 - Bilancio economico corsi**

Parte dell'argomento è stato già trattato al punto n.06 del seguente OG. Non risultano esserci ulteriori approfondimenti in merito.

#### **10-8/2014 - Fondo trattamento accessori personale**

Il Segretario propone come per gli anni precedenti di erogare la quota relativa al trattamento degli accessori. Il Consiglio all'unanimità dispone di erogare tale contributo attingendo la somma di €.1000,00 al capitolo 145 appositamente predisposto ed attualmente capiente.

Data lettura di quanto verbalizzato al presente argomento all'ordine del giorno, i Consiglieri approvano senza avanzare ulteriori osservazioni o precisazioni.

#### **11-8/2014 - Approvazione Regolamento quote annuale di iscrizione**

Il Tesoriere da lettura del regolamento. Si propone di aggiungere all'ultimo punto la seguente dicitura "..., non potranno prendere parte alle commissioni interne dell'Ordine,

*alla commissione deontologica, rivestire ruoli di rappresentanza come delegati dell'Ordine o essere designati nelle terne. Tale situazione di sospensione dei servizi rientra nel momento in cui l'iscritto da atto della propria regolarizzazione."*

Il Consiglio Direttivo approva la richiesta. Il Regolamento dovrà essere sottoposto all'approvazione della prossima assemblea.

### **12-8/2014 - Varie ed eventuali**

#### 12.1-8/2014 –

Si dovrà tuttavia valutare la possibilità di richiedere, unitamente ad altri Ordini o Collegi, alla Direzione regionale VVF la ridefinizione dei costi orari dei funzionari VVF al fine di contenere quanto più possibile i costi dei corsi stessi.

#### 12.2-8/2014

Il Segretario informa che la Federazione ha approntato un modulo per il rimborso spese dei Delegati di Federazione. Tale modulo portato a visione dei presenti, viene approvato da parte del CD.

#### 12.3-8/2014

Al fine di coadiuvare la commissione formazione, il CD decide di contattare quanto prima la giovane Collega che ha dato la disponibilità a fornire il proprio aiuto all'Ordine.

#### 12.5-8/2014

Viene concordato con i Consiglieri presenti di anticipare di un giorno il Consiglio del 30.07. Esso pertanto avrà luogo a Vercelli presso la Sede dell'Ordine il giorno 29.07.2014 alle ore 15:00.

#### 12.4-8/2014

Il CD delibera che per il momento non sia inserito sul sito dell'Ordine nessun verbale di commissione. Potranno essere invece inserite sul sito, da parte di ogni commissione, eventuali comunicazioni importanti per gli iscritti.

#### 12.5-8/2014

E' pervenuta una mail circa la possibilità di usufruire per i corsi di formazione di aule dell'Università.

*"I verbali relativi ai consigli sono a disposizione degli iscritti presso la segreteria dell'Ordine"*